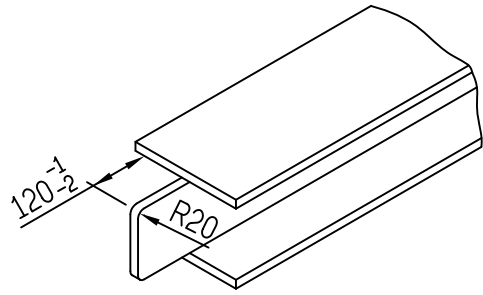


注意事項:

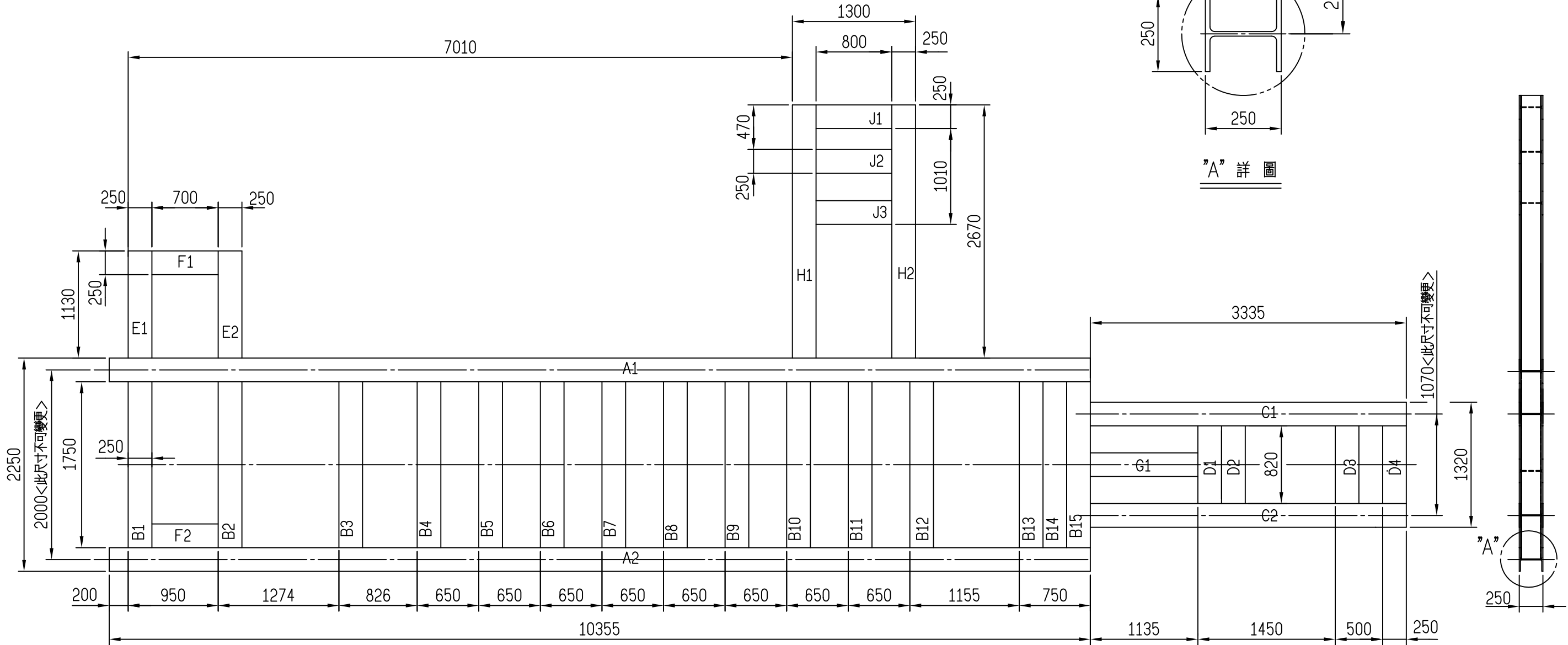
- <01>. 當鋼筋綁好後，將H型鋼放置其上，並以水平儀校正基礎水平
- <02>. 水平校正完成後，再將H型鋼以焊接牢固於地基上，防止澆灌混凝土時，產生移動或鬆動。

- <03>. 固定之基礎機座為250X250之H型鋼
- <04>. 混凝土比例；水泥:砂:砂石=1:2:3

適用部位說明	2500T-地基圖
編號	S6DCA151



- X 兩端切割 X 15 件
- <C> X 一端切割 X 2 件
- <D> X 兩端切割 X 4 件
- <E> X 一端切割 X 2 件
- <F> X 兩端切割 X 2 件
- <G> X 兩端切割 X 1 件
- <H> X 一端切割 X 2 件
- <J> X 兩端切割 X 3 件



材料表:

- <A> 250X250 工字鐵 X 10355 長 X 2 件
- 250X250 工字鐵 X 1990 長 X 15 件
- <C> 250X250 工字鐵 X 3455 長 X 2 件
- <D> 250X250 工字鐵 X 1060 長 X 4 件
- <E> 250X250 工字鐵 X 1250 長 X 2 件
- <F> 250X250 工字鐵 X 940 長 X 2 件
- <G> 250X250 工字鐵 X 1375 長 X 1 件
- <H> 250X250 工字鐵 X 2790 長 X 2 件
- <J> 250X250 工字鐵 X 1040 長 X 3 件

備註: <01> 若工字鐵規格變更, 則 1750 及 2250 長度必須更改 <但 2000 及 1070 不可變更>.

適用部位說明	2500T-地基工字鐵焊接圖
編號	S6DCBASE1